



SÄKERHETS DATABLAD

Elgacore DWA 55E

Versionsnummer: 1

Utfärdat: 2013-04-10

1. NAMNET PÅ ÄMNET/BLANDNINGEN OCH BOLAGET/FÖRETAGET

1.1 Produktbeteckning

Handelsnamn Elgacore DWA 55E

1.2 Relevanta identifierade användningar av ämnet eller blandningen och användningar som det avråds från

Artikeltyp FCAW Un- and Low-alloyed steel

Användning Svetsning

1.3 Närmare upplysningar om den som tillhandahåller säkerhetsdatablad

Leverantör Elga AB

Gatuadress Box 277
433 25 Partille
Sverige

Telefon 031 726 46 00

Fax 031 726 47 00

E-Post sds@elga.se

E-Post sds@elga.se

1.4 Telefonnummer för nödsituationer

Tillgänglig utanför kontorstid Ja

Nödtelefonnummer SOS Alarm: 112 / Giftinformationscentralen: +46 8-331 231

Övrigt

Övrig produktinformation Hemsida: www.elgawelding.com

2. FARLIGA EGENSKAPER

2.1 Klassificering av ämnet eller blandningen

Beskrivning Den form som produkten levereras i bidrar ej till klassificering av produkten.

2.2 Märkningsuppgifter

Ej tillämplig

2.3 Andra faror

Produkten innehåller: Nickel som klassificeras som allergiframkallande och Misstänks kunna ge cancer. Den form som produkten levereras i bidrar ej till klassificering av produkten.

Vid svetsning beakta följande:

Svetsrök: överexponering av rök och gaser kan vara farligt för hälsan.

Värme: se upp för smältande metall, sprut eller upphettad slagg som kan orsaka hudskador och eldsvådor.

Strålning: ljusbågsstrålningen kan skada ögon och hud.

Elektriska stötar: kan vara dödande. Undvik beröring av strömförande utrustning.



SÄKERHETS DATABLAD

Elgacore DWA 55E

Versionsnummer: 1

Utfärdat: 2013-04-10

3. SAMMANSÄTTNING/INFORMATION OM BESTÅNDSDELAR

3.2 Blandningar

Kemiskt namn	CAS Nr. EG Nr. REACH Nr.	Koncentration	Klassificering	R-fras H-fras
Titandioxid	13463-67-7 236-675-5 01-2119489379-17-XXXX	<10%	- -	- -
Mangan	7439-96-5 231-105-1 01-2119449803-34-XXXX	<5%	- -	- -
Dikaliumhexafluorosilikat	16871-90-2 240-896-2 01-2119539421-45-XXXX	<1%	T Acute Tox. 3 - oral, Acute Tox. 3 - dermal, Acute Tox. 3 - inhalation	R23, R24, R25 H301, H311, H331
Nickel	7440-02-0 231-111-4 01-2119438727-29-XXXX	<1%	Canc2, T Skin Sens. 1, STOT RE 1	R40, R43, R48/23 H317, H351, H372

Övrig information ämne Se avsnitt 16 för fullständig lydelse av R-fraser nämnda under detta avsnitt.

4. ÅTGÄRDER VID FÖRSTA HJÄLPEN

4.1 Beskrivning av åtgärder vid första hjälpen

Inandning	VID INANDNING: Vid andningssvårigheter, för den skadade till frisk luft och låt vila i en ställning med fri andning. Kontakta läkare om symptom uppstår.
Hudkontakt	Brännskador på huden ska behandlas av läkare.
Kontakt med ögonen	VID ÖGONKONTAKT: Skölj försiktigt med vatten i flera minuter. Ta av ev kontaktlinser om det är lätt att göra. Fortsätt att skölja. Kontakta läkare vid strålskador.
Förtäring	Om symptom kvarstår eller i tveksamma fall sök medicinsk hjälp.

4.2 De viktigaste symptomen och effekterna, både akuta och fördröjda

Inandning Inandning av ångor kan orsaka irritation av andningsvägar hos mycket känsliga personer.

4.3 Angivande av omedelbar medicinsk behandling och särskild behandling som eventuellt krävs

Ej tillämplig



SÄKERHETS DATABLAD

Elgacore DWA 55E

Versionsnummer: 1

Utfärdat:: 2013-04-10

5. BRANDBEKÄMPNINGSSÅTGÄRDER

5.1 Släckmedel

Lämpliga brandsläckningsmedel

Släck med: Koldioxid (CO₂), pulver eller Spridd vattenstråle. Vid större brand: Släck med Spridd vattenstråle eller alkoholresistent skum.

5.2 Särskilda faror som ämnet eller blandningen kan medföra

Ej tillämplig

5.3 Råd till brandbekämpningspersonal

Speciell skyddsutrustning för brandpersonal

Använd fristående andningsapparat.

6. ÅTGÄRDER VID OAVSIKTLIGA UTSLÄPP

6.1 Personliga skyddsåtgärder, skyddsutrustning och åtgärder vid nödsituationer

För att hålla gas och rökutsläpp inom föreskrivna gränsvärden - sörg för tillräcklig ventilation för svetsare och omgivning. Vid otillräcklig ventilation använd lämpligt godkänt andningsskydd /skyddsutrustning avsedd för svetsning. . Hudkontakt bör undvikas för att förebygga eventuella allergiska reaktioner.

6.2 Miljöskyddsåtgärder

Försök att förhindra att materialet kommer ut i avlopp och vattendrag.

6.3 Metoder och material för inneslutning och sanering

Ej tillämplig

6.4 Hänvisning till andra avsnitt

För personlig skyddsutrustning se avsnitt 8 och för avfall se avsnitt 13. Se även avsnitt 7 Försiktighetsåtgärder för säker hantering. Miljöskyddsåtgärder, Avsnitt 12.

7. HANTERING OCH LAGRING

7.1 Försiktighetsmått för säker hantering

Förebyggande åtgärder för hantering

Sörg för tillräcklig ventilation för svetsare och omgivning Vid otillräcklig ventilation använd lämpligt godkänt andningsskydd /skyddsutrustning avsedd för svetsning.

Hygien

Tvätta händerna före raster och efter arbetstidens slut.

7.2 Förhållanden för säker lagring, inklusive eventuell oförenlighet

Lagras i moderat temperatur i torrt, väl ventilerat utrymme. Förvara inte direkt på golvet eller mot väggar. Förvaras åtskilt från syror för att undvika kemisk reaktion.

7.3 Specifik slutanvändning

Svetsprocess



SÄKERHETS DATABLAD

Elgacore DWA 55E

Versionsnummer: 1

Utfärdat: 2013-04-10

8. BEGRÄNSNING AV EXPONERINGEN/PERSONLIGT SKYDD

8.1 Kontrollparametrar

Nationella hygieniska gränsvärden	Beståndsdel	CAS nr.	EG Nr.	Nivågränsvärde mg/m ³ -ppm	Korttidsvärde mg/m ³ -ppm	Anmärkning	Källa	År
	Titandioxid	13463-67-7	236-675-5	5	-	-	- totaldamm	AFS 2011:18
Mangan	7439-96-5	231-105-1	0,2	-	-	- totaldamm	AFS 2011:18	2000
Mangan	7439-96-5	231-105-1	0,1	-	-	- respirabelt damm	AFS 2011:18	2000
Nickel	7440-02-0	231-111-4	0,5	-	-	- S, totaldamm	AFS 2011:18	1978

8.2 Begränsning av exponeringen

Tekniska åtgärder	För att hålla gas och rökutsläpp inom föreskrivna gränsvärden - se för tillräcklig ventilation för svetsare och omgivning.
Ögon / ansiktsskydd	Använd lämpligt ögonskydd avsett för svetsning.
Skyddshandskar	Hudkontakt bör undvikas för att förebygga eventuella allergiska reaktioner. Använd lämpliga skyddshandskar vid risk för hudkontakt.
Andra hudskydd	Använd lämpligt hudskydd för svetsning som skyddar mot strålning, gnistor och elektriska stötar.
Andningsskydd	Vid otillräcklig ventilation använd lämpligt godkänt andningsskydd /skyddsutrustning avsedd för svetsning. . Använd andningsskydd med partikelfilter, typ P3.

9. FYSIKALISKA OCH KEMISKA EGENSKAPER

9.1 Information om grundläggande fysikaliska och kemiska egenskaper

Avdunstningshastighet	Ej tillämplig
Brandfarlighet (fast form, gas)	Ej tillämplig
Explosionsgränser	Ej explosiv
Explosiva egenskaper	Ej tillämplig
Flampunkt	Ej tillämplig
Form	Fast
Fördelningskoefficient: n-oktanol/vatten	Ej tillämplig
Initial kokpunkt och kokpunktsintervall	Ej tillämplig



SÄKERHETS DATABLAD

Elgacore DWA 55E

Versionsnummer: 1

Utfärdat: 2013-04-10

Lukt	luktfri
Luktröskel	Ej tillämplig
Löslighet	Ej tillämplig
Löslighet i vatten	olöslig
Oxiderande egenskaper	Ej tillämplig
pH-värde	Ej tillämplig
Relativ densitet	Ej tillämplig
Självantändlighet	ej självantändbar
Självantändningstemperaturen	Ej tillämplig
Smältpunkt / fryspunkt	Ej tillämplig
Sönderfallstemperatur	Ej tillämplig
Utseende, form	Pulverfylld rörtråd
Utseende, färg	grå
Viskositet	Ej tillämplig
Ångdensitet	Ej tillämplig
Ångtryck	Ej tillämplig
Övre / undre brännbarhetsgräns	Ej tillämplig

9.2 Annan information

Ej tillämplig

10. STABILITET OCH REAKTIVITET

10.1 Reaktivitet

Exotermisk reaktion med starka syror.

10.2 Kemisk stabilitet

Stabil under normala förhållanden.

10.3 Risken för farliga reaktioner

Reaktion med: Syror, alkalier och Oxidationsmedel.

10.4 Förhållanden som skall undvikas

Inga under normala förhållanden.

10.5 Oförenliga material

Undvik kontakt med Syror, alkalier och Oxidationsmedel.

10.6 Farliga sönderdelningsprodukter

Svetsrök och gaser. Ytbeläggningar på grundmaterial exempelvis färg/primer, oljor och annat kan påverka sammansättningen av de gaser och lukter som användaren exponeras för.

SÄKERHETS DATABLAD

Elgacore DWA 55E



Versionsnummer: 1

Utfärdat: 2013-04-10

Rökanalys, vikt %

Fe 30-40

Mn 10-15

F 0,5-3,0

Cr 0,01-0,03

Pb 0,01-0,03

Cu 0,01-0,03

Ni 0,01-0,03

Se gällande nationella gränsvärden för svetsrök och ingående ämnen i svetsrök.

11. TOXIKOLOGISK INFORMATION

11.1 Information om de toxikologiska effekterna

Inga kända orsaker i levererat tillstånd.

Vid svetsning kan rök och gaser bildas vilka är farliga för hälsan.

Akut toxicitet	Överexponering kan ha följande påverkan på hälsan: Inandning kan orsaka lungödem och lunginflammation. Överexponering under kort tid kan orsaka yrsel, illamående och irritationer i näsa, hals och ögon.
Irritation	Ej tillämplig
Frätande effekt	Ej tillämplig
Sensibilisering	Upprepad eller långvarig hudkontakt kan leda till sensibilisering hos känsliga personer. Nickel är den vanligaste av alla källor till allergisk kontakteksem
Mutagenitet	Ej tillämplig
Cancerogenitet	Vissa nickel- och kromföreningar som Cr(VI) misstänks kunna ge upphov till cancer. Svetsrök är möjligen cancerframkallande hos människor.
Toxicitet vid upprepad dosering	Ej tillämplig
Reproduktionstoxicitet	Ej tillämplig
LD50 Oral	Järn: 30000 mg/kg (råtta) Mangan: 9000 mg/kg (råtta) Titanoxid: >100000 mg/kg (råtta) Nickel: >5000 mg/kg (råtta) Dikaliumhexafluorosilikat: 156 mg/kg (råtta)
Fördröjda och omedelbara effekter samt kroniska effekter från kort- och långtidsexponering	Överexponering under kort tid kan orsaka yrsel, illamående och irritationer i näsa, hals och ögon. Överexponering av mangan misstänks kunna ge upphov till nervskador.
Toxicitet vid inandning	Långvarig exponering av svetsrök kan skada lungfunktionerna.
Toxicitet vid hudkontakt	.

12. EKOLOGISK INFORMATION

12.1 Toxicitet



SÄKERHETS DATABLAD

Elgacore DWA 55E

Versionsnummer: 1

Utfärdat: 2013-04-10

Svetsprocessen kan påverka den yttre miljön vid utsläpp direkt till atmosfären. Restprodukter från svetstillrätsmaterial kan vittra/brytas ned. Förhindra att dessa komponenter ackumuleras i mark och vatten.

Vatten	Risk för förorening av dricksvattnet redan när små mängder tränger ner i marken.
Akut toxicitet för fisk	LC50 Fisk 96h: Mangan: 2,91 mg/l Titanoxid: >1000 mg/l <i>Fundulus heteroclitus</i> Nickel: >100 mg/l <i>Brachydanio rerio</i> (zebrafisk)
Akut toxicitet för alger	IC50 Alg 72h: Mangan: 0,55 mg/l Nickel: 0,18 mg/l <i>Selenastrum capricornutum</i> (grönalg)
Akut toxicitet för kräftdjur	EC50 Daphnia 48h: Mangan: 5,2 mg/l Titanoxid: >1000 mg/l <i>Daphnia magna</i> (vattenloppa) Nickel: >100 mg/l <i>Daphnia magna</i> (vattenloppa)

12.2 Persistens och nedbrytbarhet

Ej tillämplig

12.3 Bioackumuleringsförmåga

Biokoncentrationsfaktor (BCF):

Mangan: 59052

Nickel: 16

12.4 Rörligheten i jord

Rörlighet Rörlighet i jord: orörlig

12.5 Resultat av PBT- och vPvB-bedömningen

Beredningen innehåller inga ämnen som anses varken vara mycket persistenta eller mycket bioackumulerande (vPvB). Beredningen innehåller inga ämnen som varken anses vara persistenta, bioackumulerande eller giftiga (PBT).

12.6 Andra skadliga effekter

Ej tillämplig

13. AVFALLSHANTERING

13.1 Avfallsbehandlingsmetoder

Avfallshantering Avfallshantering och eventuell materialåtervinning av produkt och förpackningsmaterial skall utföras i enlighet med nationella och lokala bestämmelser. Filter från utsug skall hanteras som farligt avfall och lämnas till destruktion.
Får inte deponeras ihop med hushållsavfall. Får inte tömmas i avloppsnätet.



SÄKERHETS DATABLAD

Elgacore DWA 55E

Versionsnummer: 1

Utfärdat: 2013-04-10

Övrigt

Avfallskod (EWC) 12 01 13 - Svetsavfall

14. TRANSPORTINFORMATION

14.1 UN-nummer

Ej tillämplig

14.2 Officiell transportbenämning

Ej tillämplig

14.3 Faroklass för transport

Ej tillämplig

14.4 Förpackningsgrupp

Ej tillämplig

14.5 Miljöfaror

Ej tillämplig

14.6 Särskilda försiktighetsåtgärder

Ej tillämplig

14.7 Bulktransport enligt bilaga II till MARPOL 73/78 och IBC-koden

Ej tillämplig

Övrigt

Farligt gods Nej

15. GÄLLANDE FÖRESKRIFTER

15.1 Föreskrifter / lagstiftning om ämnet eller blandningen när det gäller säkerhet, hälsa och miljö

EU-föreskrifter Produkten behöver inte märkas enligt EU-direktiv eller motsvarande nationella lagar.

Nationella föreskrifter Arbetsmiljöverkets föreskrifter och allmänna råd om hygieniska gränsvärden (AFS 2011:18)
Avfallsförordningen SFS 2001:1063.
Beakta lokala och nationella bestämmelser.

15.2 Kemikaliesäkerhetsbedömning

Ej tillämplig

16. ANNAN INFORMATION

Ändringar i förhållande till tidigare revision Ändringar är gjorda i följande sektioner: 1, 4, 5, 6, 7, 8, 11, 12, 13, 15 och 16.

SÄKERHETSATABLAD

Elgacore DWA 55E



Versionsnummer: 1

Utfärdat: 2013-04-10

Hänvisningar till viktig litteratur och datakällor

Europaparlamentets och rådets förordning (EG) nr 1907/2006, (REACH).
Europaparlamentets och rådets förordning (EG) nr 1272/2008
KIFS 2005:7
Arbetsmiljöverkets föreskrifter och allmänna råd om hygieniska gränsvärden (AFS 2011:18)
Avfallsförordningen SFS 2001:1063.
www.prevent.se
C&L Inventory database
Annex VI CLP Regulation (EC) 1272/2008

Betydelse av fraser

Canc2 - Cancer, Kategori 2
T - Giftig
Acute Tox. 3 - dermal - Akut toxicitet, dermal, kategori 3
Acute Tox. 3 - inhalation - Akut toxicitet, vid inhalation, kategori 3
Acute Tox. 3 - oral - Akut toxicitet, oral, kategori 3
Skin Sens. 1 - Hudsensibilisering, kategori 1
STOT RE 1 - Specifik organotoxicitet – upprepad exponering, kategori 1
R23 - Giftigt vid inandning.
R24 - Giftigt vid hudkontakt.
R25 - Giftigt vid förtäring.
R40 - Misstänks kunna ge cancer.
R43 - Kan ge allergi vid hudkontakt.
R48/23 - Giftigt: risk för allvarliga hälsoskador vid långvarig exponering genom inandning.
H301 - Giftigt vid förtäring
H311 - Giftigt vid hudkontakt
H317 - Kan orsaka allergisk hudreaktion
H331 - Giftigt vid inandning
H351 - Misstänks kunna orsaka cancer
H372 - Orsakar organskador genom lång eller upprepad exponering

Övrigt

Tillverkarens noteringar

Läs noggrant igenom detta säkerhetsdatablad innan användning för att informera sig om riskerna.